

Styrke gennem know-how:

- | Egen konstruktion
- | Kompetence i materialeegenskaber
- | Bearbejdning med små tolerancer
- | Præcis produktion af enkeltdele, reservedele og småserier
- | Komplette anlæg



IP

1

Styrke gennem know – how:

Gennem 25 år har ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST A/S leveret høj kvalitets-halvfabrikata og -færdigdele i termoplastiske materialer. Vores søsterselskab, CENTROPLAST, fremstiller halvfabrikata af de bedste råmaterialer, som vi forædler til færdige dele og løsninger.

Vores know how indenfor specielle maskindele, er kendt ud over Danmarks grænser. Sammen med vores kunder udvikler og gennemfører vi specifikke løsninger, som ligger langt udover den normale standard, lige fra materialevalg, over konstruktion og produktion til endelig montage ved kunden.



Domicil i Kolding: Lager, produktion og konstruktion under eet tag.



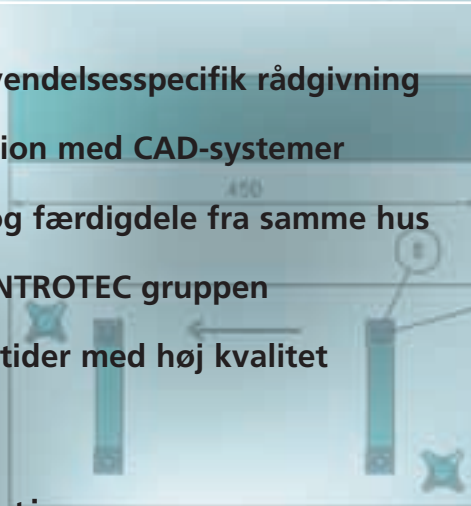
■ Kompetent anvendelsesspecifik rådgivning

■ Egen konstruktion med CAD-systemer

■ Halvfabrikata og færdigdele fra samme hus

■ Back Up fra CENTROTEC gruppen

■ Korte leveringstider med høj kvalitet



Egen konstruktionsafdeling med Inventor 3D CAD system

Egen konstruktion

I konstruktionen satser ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST AS på den nyeste teknologi.

Vi kan modtage (SAT, STEP, IGES, DXF, DWG, Mechanical Desktop m.m.,) filer og indlæse disse direkte i vores CAM system. Med AUTODESK Inventor 3D som primære konstruktionsværktøj, opnår vi stor gennemsikuelighed af selv meget komplekse maskinkonstruktioner. Samtidig er Inventor også en stor hjælp ved generel konstruktion, hvor 3D illustration er en klar fordel for kunde, konstruktør og programmør.

Opmåling af dele kan enten ske hos kunder eller ved fremsendelse til vores værksted, hvorefter disse kan fremstilles med stor præcision.

Hjertet af en dåsevender



2

Kompetence i materialeegenskaber

ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST A/S har mere end 25 års erfaring i kritiske komponenter i maskinkonstruktion og processindustri indenfor levnedsmiddelindustrien.

Om det gælder hårdhed, flexibilitet, bøjelighed, stivhed, sejhed, modstand over for kemikalier eller gode glide- og slidegenskaber, står ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST A/S til rådighed med det rigtige valg af materiale.

Fra søsterselskabet CENTROPLAST, og andre europæiske leverandører kommer halvfabrikata i rundstænger, emnerør eller plader:

- PA
- POM
- PET
- PE 300 / 500 / 1000
- PP
- PUR
- PC
- PS
- PPO
- PTFE
- PVDF
- PPS
- PEEK

Mange af de ovenstående materialetyper kan også leveres med:

- Tilsætningsmaterialer
- Elektrisk ledende
- Glasfiber, kulfiber, smøremiddel



Kompetence i materialeegenskaber

Mere end 1000 m² råvarelager



- **Stort råvarelager**
- **Højteknologisk CNC-styret maskinpark**
- **Stor fleksibilitet med fast 2 holds skift**
- **Kontinuerlig stikprøvekontrol for høj kvalitetssikring**
- **Hurtig levering, med stor leveringssikkerhed**
- **Erfarne og kvalitetsbevidste medarbejdere**

”Hurtig, fleksibel med en meget høj kvalitetsstandard”, sådan kender vore kunder ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST A/S. Vores produktion og logistik tilpasser sig Deres ønsker og behov. Specielt når vi taler om komplekse emner i plast .



Save



Fræser



Standard, og kundespecifikke profiler

3

Præcis produktion af enkeltdele, reservedele, småserier samt komplette anlæg



Enkeltdele, reservedele, småserier

Udover det rigtige valg af materialer, har den efterfølgende bearbejdning en lige så vigtig rolle for det endelige emne. Vores maskinpark omfatter:

- Horizontal- og vertikalsave
- CNC styrede bearbejdningscentre og drejebænke
- 5 akse CNC fræsere

Alle CNC styrede maskiner er tilsluttet Edge CAM programstationer, som henter emneparametre direkte fra Inventor 3D filer.

Vore produkter og vedvarende leveringssikkerhed, præcision og kvalitet, har gjort ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST A/S til en foretrukket samarbejdspartner indenfor højteknologiske plastemner. Fra varemottagelse til forsendelse bliver hvert skridt fulgt op af kvalitetssikrende rutiner. Afsluttende udgangskontrol bekræfter de forudgående procedurer.



CNC-drejebænk



5-akset bearbejdningscentre

Komplette anlæg

ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST A/S leverer løsninger til førende firmaer indenfor bryggeri-, maskin- og medicindustrien. Vores succeskriterie er et projektorienteret udviklings samarbejde om at levere komplette anlæg og systemer som f.eks.:

■ Dosérsnegle til blandedanlæg

Snegle med vidt forskellige udformning, længder, dimensioner, stigninger og geometrier til at passe til det specifikke emne og indbygning

■ Dåsevender til levnedsmiddel-emballeringsindustri

ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST A/S konstruerer og fremstiller twistere i alle størrelser til emballage af aluminium, stål eller glas

■ Formatsæt, transport- og fordelingsanlæg

Hurtige ændringer i flaske størrelser eller geometri, er ikke nogen sjældenhed. Vores styrke er hurtig levering af komplette formatsæt til tappeanlægget som passer til det nye flaskeformat.

Reserve dele af maskinsliddede

Et typisk projektforsløb består af:

- Opmåling af enkeltdele
- Udarbejdelse af nødvendige konstruktionstegninger
- Konstruktion og tilpasning af kunststofdele til såvel det nye format som den bestående maskine
- Fremstilling af nye formatdele
- Montage og prøvekørsel i samarbejde med kundens personale



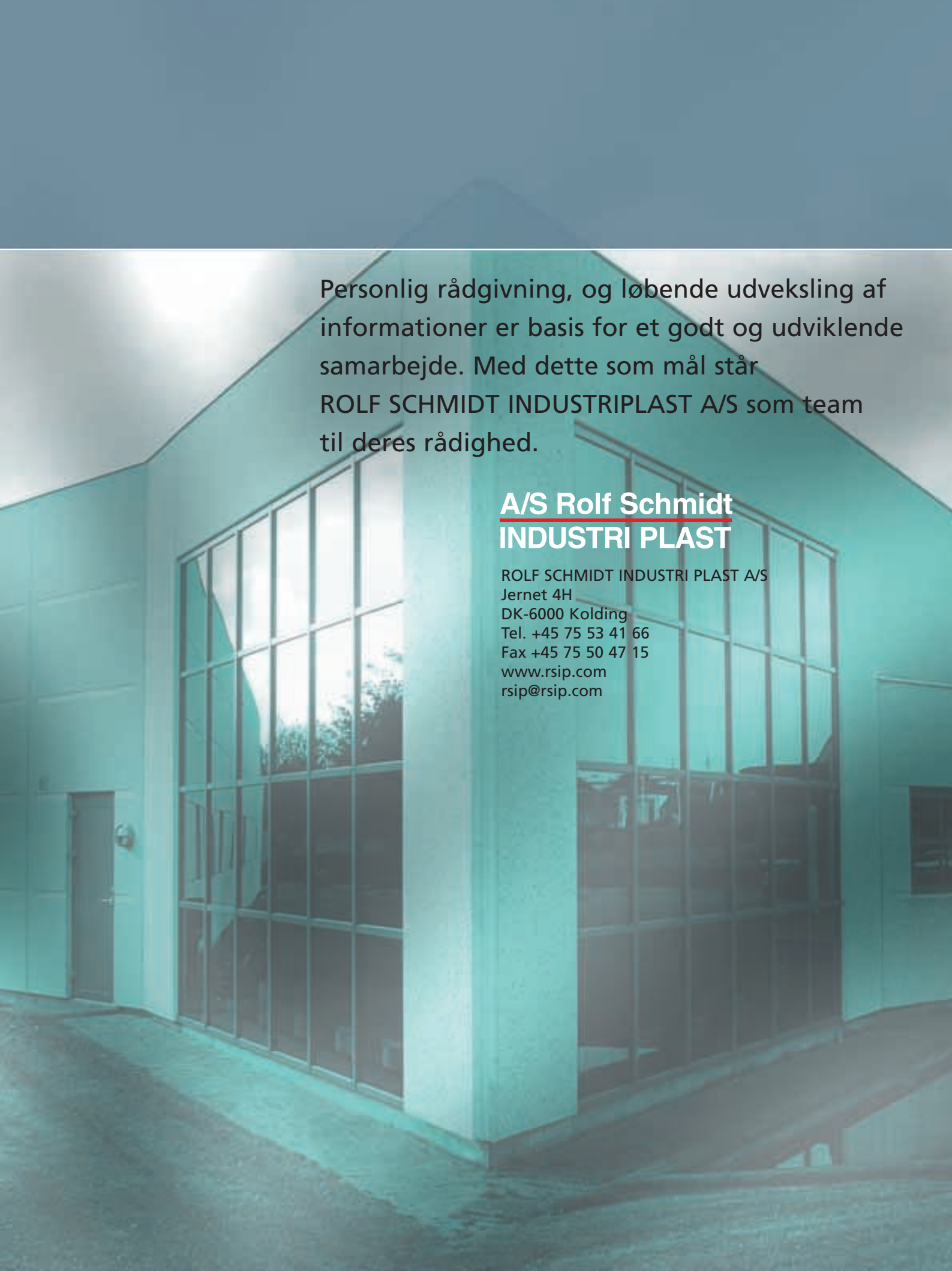
Præcisionsfremstilling af pumpehjul



Transportstjerner for aftapningsanlæg



Kundespecifikke taktsnegle



Personlig rådgivning, og løbende udveksling af informationer er basis for et godt og udviklende samarbejde. Med dette som mål står ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST A/S som team til deres rådighed.

A/S Rolf Schmidt
INDUSTRI PLAST

ROLF SCHMIDT INDUSTRI PLAST A/S
Jernet 4H
DK-6000 Kolding
Tel. +45 75 53 41 66
Fax +45 75 50 47 15
www.rsip.com
rsip@rsip.com