

Stärke durch Know-how:

- | Eigene Konstruktion
- | Kompetenz bei der Materialauswahl
- | Präzise Fertigung
- | Einzelteile, Ersatzteile, Kleinserien
- | Komplette Baugruppen



ip

1

Stärke durch Know-how

Seit 25 Jahren gilt ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST A/S als innovativer Lieferant für technische Halbzeuge und Fertigteile aus Konstruktions-Thermoplasten. Unsere Schwestergesellschaft CENTROPLAST fertigt Kunststoff-Halbzeuge aus hochwertigen Rohstoffen – wir verarbeiten sie zu einer maßgeschneiderten Lösung.

Unser Know-how für spezielle Maschinenbauteile ist über die Grenzen von Dänemark hinaus bekannt. Gemeinsam mit dem Kunden entwickeln und realisieren wir kundenspezifische Lösungen, die weit über den üblichen Standard hinausgehen: Von der Materialauswahl über die Auslegung bis hin zur präzisen Fertigung und Montage vor Ort.



Der Firmensitz in Kolding:
Lager, Konstruktion und
Fertigung unter einem Dach



- **Kompetente, anwendungsspezifische Beratung**
- **Konstruktive Unterstützung über eigene CAD-Arbeitsplätze**
- **Halbzeug-Belieferung und Zerspanung aus einer Hand**
- **Back-Up durch das Technologie-Netzwerk der CENTROTEC-Gruppe**
- **Kurze Lieferzeiten bei hohem Qualitätsstandard**

Eigene Konstruktion mit dem 3-D CAD System „Inventor“

Eigene Konstruktion

In der Konstruktion setzen wir auf modernste Technik.

Wir übernehmen Ihre Daten (DXF, SAT, IGES, STEP, DWG, Mechanical Desktop) in unser Konstruktionsprogramm 3-D CAD System „Inventor“ und garantieren damit eine erhebliche Vereinfachung der Lesbarkeit der Konstruktionszeichnung.

Aber auch Musterteile können von uns vor Ort oder in unserem Werk vermaßt und präzise nachgebaut werden.

Das Innere eines Dosenwenders



2

Kompetenz in der Materialauswahl

Wir haben jahrzehntelange Erfahrung bei kritischen Komponenten für den Maschinenbau und für die Lebensmittel-Prozesstechnik. Ob Härte, Flexibilität, Dehnbarkeit oder Festigkeit; ob Zähigkeit und Chemikalienbeständigkeit oder günstiges Gleit- und Abriebverhalten – ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST stellt sie zur Verfügung.

Aus der konzerneigenen Halbzeug-Produktion, ergänzt durch Fremdbezug, liefern wir u.a. Vollstäbe, Hohlstäbe und Platten in



Kompetenz in der Materialauswahl

- PA
- POM
- PET
- PE 300, PE 500, PE 1000
- PP
- PUR
- PC
- PS
- PPO
- PTFE
- PVDF
- PPS
- PEEK

sowie eine Vielzahl von modifizierten Typen:

- gefüllt
- elektrisch leitend
- Glasfaser- und Kohlefaser verstärkt.

Ein Abruflager mit mehr als 1000 m² Nutzfläche ermöglicht kurze Lieferzeiten.

Das Abruflager mit mehr als 1000 m² Nutzfläche



- Großes Halbzeug-Lager
- Hochtechnisierter CNC-Maschinenpark
- Hohe Flexibilität und 2-Schicht-Fertigung
- Genaueste QS-Werkstückprüfung
- Ausgeprägte Termintreue
- Erfahrene und qualitätsbewusste Mitarbeiter

Schnell, flexibel bei einem hohen Qualitätsstandard – so kennen uns unsere Kunden! Unsere Produktion und Logistik ist ganz auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Insbesondere dann, wenn es um komplexe Bauteile oder Baugruppen aus Kunststoff geht.



Sägen



Fräsen



Maßgeschneiderte Profile

3

Präzise Fertigung, Einzelteil – Ersatzteil – Fertigung / Kleinserien, Komplett Baugruppen



Einzelteil – Ersatzteil –
Fertigung / Kleinserien

Neben der richtigen Materialauswahl spielt die fachmännische Anarbeitung und anschließende spanabhebende Verarbeitung eine entscheidende Rolle. Unser hochtechnisierter Maschinenpark angefangen von

- horizontalen und vertikalen Sägen,
- über Fräsen und Drehmaschinen bis hin
- zu 5-Achsen CNC-Bearbeitungsmaschinen

sorgt mit dem Einsatz von edge-cam für eine präzise Fertigung.

Die Zuverlässigkeit unserer Leistungen und die Qualität und Präzision unserer Produkte haben uns zu einem gefragten Technologiepartner gemacht. Vom Wareneingang bis zum Versand wird jeder Fertigungsschritt von qualitätssichernden Maßnahmen begleitet. Abschließende Endprüfungen weisen die Produktqualität nach.



CNC-Drehmaschine



5-Achsen CNC-Fertigung

Komplette Baugruppen und Systemfertigung

Wir liefern Problemlösungen an führende Unternehmen aus dem Bereich Füll-Industrie, Maschinenbau und Pharmazie. Unser Erfolgsfaktor ist eine projektbezogene Entwicklungspartnerschaft, um komplette Baugruppen und Systeme zu liefern, wie zum Beispiel:

■ Schneckendosiersysteme für Fördergeräte

Wir liefern Schnecken in den verschiedensten Abmessungen, Längen, Dimensionen, Steigungen und Geometrien in Abhängigkeit von dem jeweiligen Einsatzbereich.

■ Dosenwender für die Lebensmittel-Verpackungsindustrie

Wir konstruieren und produzieren Twister in allen Größen für Verpackungen aus Aluminium, Stahl oder Glas.

■ Formatsätze, Sortiereinrichtungen, Transport- und Vereinzelungsanlagen für Getränke- und Verpackungsanlagen

Kurzfristige Modellveränderungen der Flaschenformate oder der Flaschengeometrie sind heute keine Seltenheit. Unsere Stärke besteht in der Komplettausstattung der Abfüllanlage mit einem neuen Formatsatz.

Ersatzteilmontage für Maschinen-Verschleißteile

Ein typischer Projekttablauf besteht aus:

- Vermessung der Einzelkomponenten
- Neuerstellung notwendiger Konstruktionszeichnungen
- Konstruktion und Anpassung der Kunststoff-Teile sowohl an das neue Medium als auch an die bestehende Maschine
- Neufertigung der auszutauschenden Konstruktionselemente
- Zusammenbau und Probelauf durch eigenes Fachpersonal



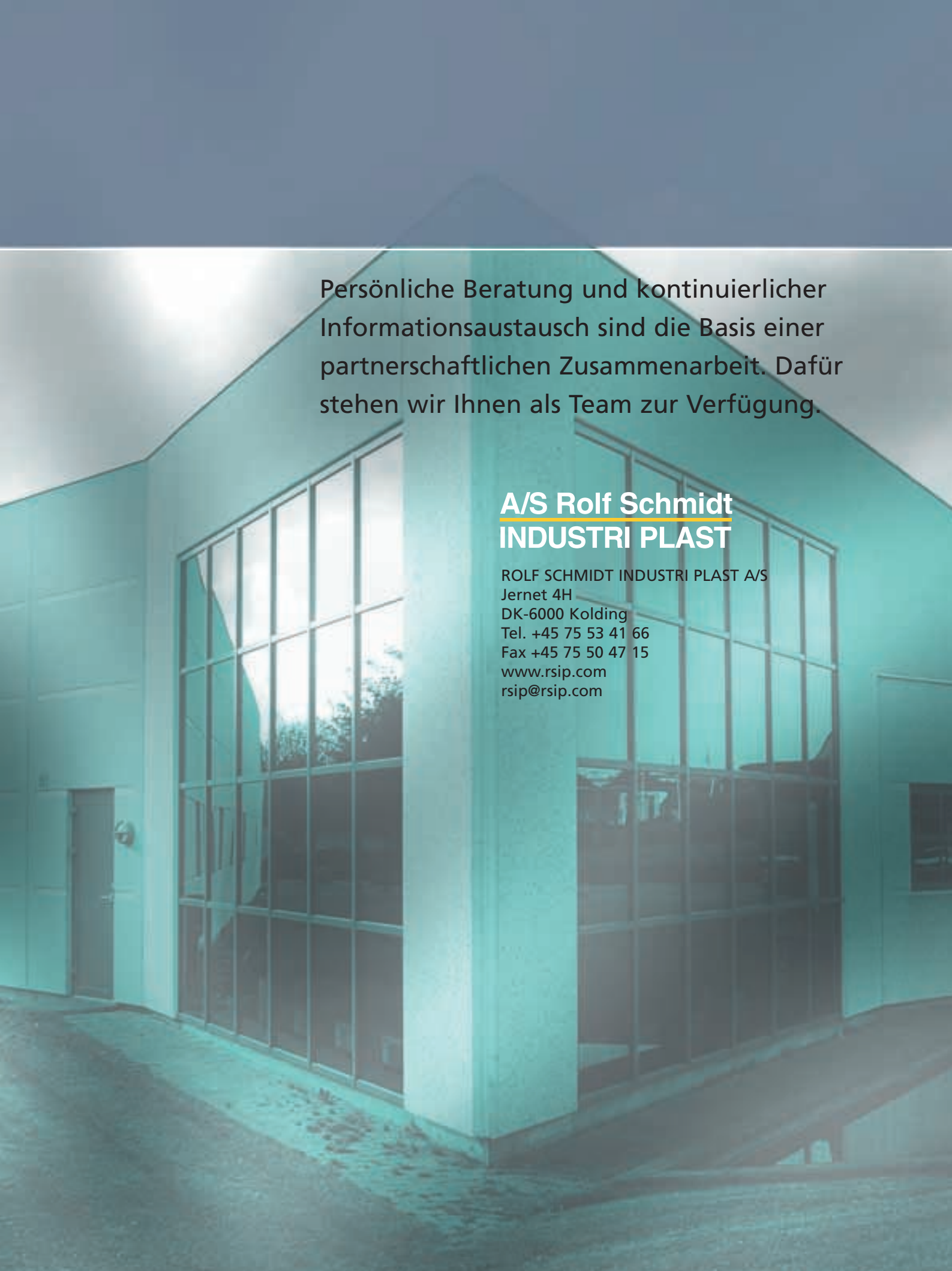
Präzisionsfertigung:
Pumpenlaufrad



Transportstern zur
Flaschenvereinzelung



Maßgeschneiderte
Förderschnecken



Persönliche Beratung und kontinuierlicher Informationsaustausch sind die Basis einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit. Dafür stehen wir Ihnen als Team zur Verfügung.

A/S Rolf Schmidt
INDUSTRI PLAST

ROLF SCHMIDT INDUSTRI PLAST A/S
Jernet 4H
DK-6000 Kolding
Tel. +45 75 53 41 66
Fax +45 75 50 47 15
www.rsip.com
rsip@rsip.com